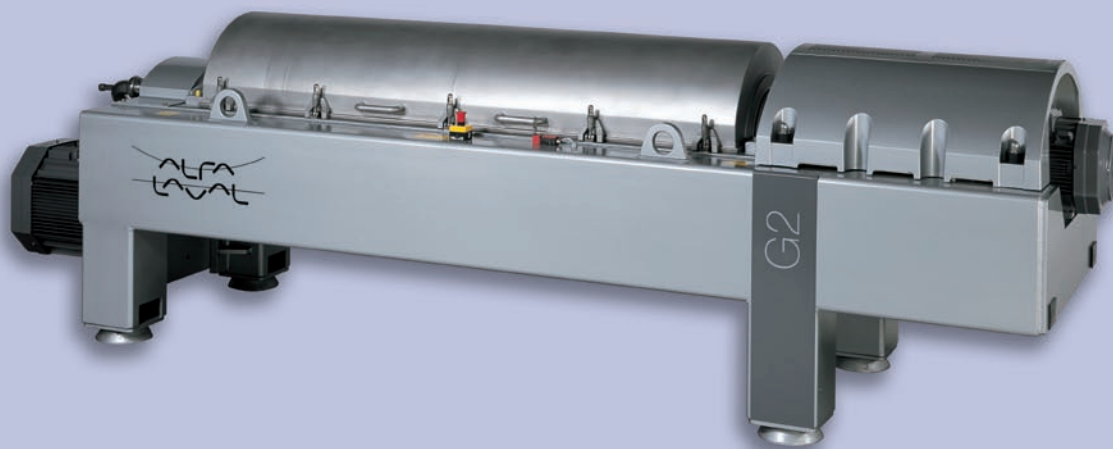




# ALDEC G2

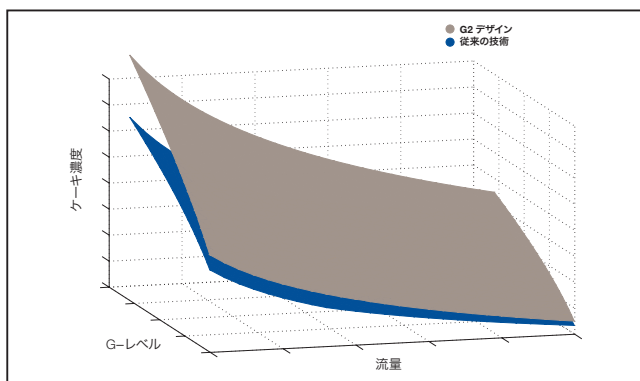
## スマートデカンタ



### 最先端テクノロジー

ALDEC G2 は、分離技術のマーケットリーダーである、アルファ・ラバルの研究所で開発され、性能と効率に関して新しい業界基準値を設定するに至りました。

ALDEC G2 は非常に高い能力を持ち、従来のデカンタと比べ、30% 上回る効率を発揮。また、ALDEC G2 は、容易でトラブルフリーな連続運転を可能にするプロセス制御を提供します。さらに、コンパクトでモジュール設計されており、全ての重要な部品は耐磨耗性の高い素材を採用しております。



### ALDEC G2 - ハイコストパフォーマンス

新しいG2 シリーズは、次の特長をもっています。

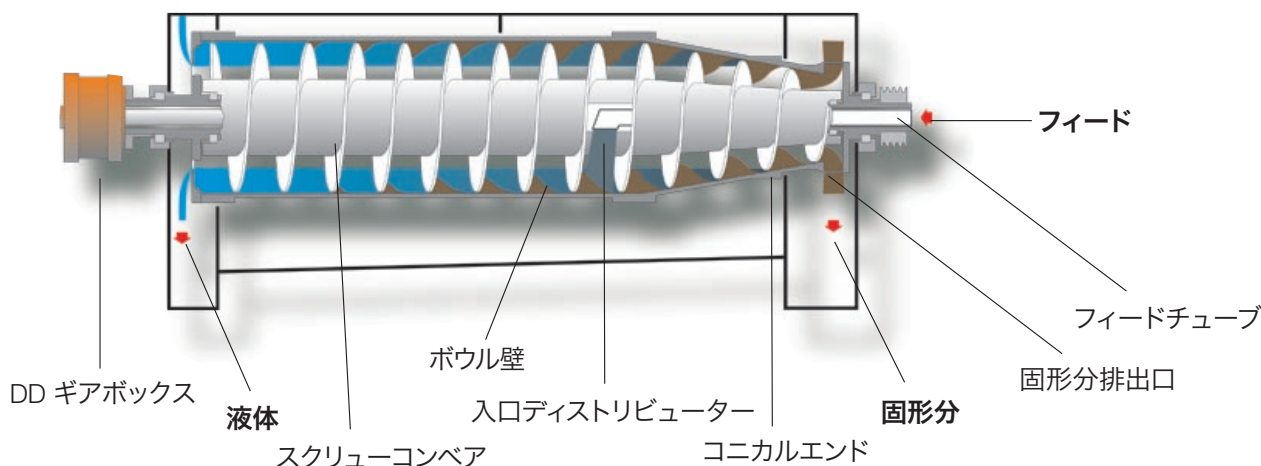
- より多くのスラッジを、より効率良く処理
- より良いプロセス制御
- 高い耐磨耗性
- 低メンテナンスコスト
- スラッジ処理費が大幅に節減
- 省電力

### オプションパッケージ

よりスラッジ廃棄処理の経済性を考慮するオプションをご用意。お客様のご要望を実現させます。

これは、下記の仕様から選びます。

- 高い脱水性 - より高いケーキの乾燥度、およびより低いスラッジ処理コストを実現します。
- 高い耐磨耗性 - さらに高い耐磨耗性を持った素材を選定することにより、保守コストは一層低減されます。
- 高いメンテナンス性 - 運転と保守を容易にすることにより時間の節約になります。



### 作動原理

分離はスクリューコンベアを備えた水平円筒ボウルの中で行なわれます。フィードは固定インレットチューブから供給され、インレットローターで円滑に加速されます。固形分は遠心力でボウルの壁に沈降します。コンベアはボウルと同方向に回転しますが、速度が異なるため、固形分をボウルのコニカルエンドに搬送します。新設計では、高い水圧が狭い開口部を通加するスラッジの脱水率を高める効果を可能にしました。

ケーキの最も乾燥した部分のみがボウルの固形分排出ポートからケーシングに排出されます。分離はボウルの円筒部分の全域で行なわれ、清澄液はボウルの調節可能なプレートダムからケーシングに流出します。

### プロセスの最適化

次の要素を変更することにより、さまざまなご要望に適合させることができます。

- 最適な分離のため、ボウルスピードを変更して必要な遠心力 (G) を得ます。
- 液体清澄度と固形分乾燥度の最適バランスを得るためにコンベアスピードを調整します。
- 液体清澄度と固形分乾燥度の最適バランスを得るためのボウルの液面深さを調整します。
- 通流量—アルファ・ラバルのデカンタは、広範囲の通流量に対応できるように設計されています。

### 設計

アルファ・ラバルは、ALDEC G2 を性能、取扱の容易性、信頼性と低騒音レベルに重点をおいて設計しました。回転部は、両端にメインベアリングを持った、コンパクトな溶接ボックスビームフレームで支持されています。インラインモーターは、デカンタにフランジ取付け、あるいは床置きされており、ベルト張力調節用の調節可能なブラケットが付いています。ボウルはVベルト伝達の電動モーターにより、コニカルエンドで駆動されています。処理媒体と接触する、ボウル、コンベア、ケーシング、インレットチューブ、アウトレットや他の部品は AISI 316 や二相ステンレスで製作されています。

### ダイレクトドライブ (CD)

ダイレクトドライブシステムは、コンベアスピードを自動的に制御する目的でアルファ・ラバル社が開発したユニークなシステムです。プロセスの変動に依存せず、液体の清澄度と固形分の乾燥度の最適バランスが保証されます。直接駆動方式は、新しいタイプのギアボックスと可変周波数駆動部から構成されており、ボウル駆動部を依存型のブレーキ力にさらすことはありません。これにより、電気設備は簡便化され、電力消費を最小にすることができます。さらに、直接駆動は、ベルトやプーリを交換することなしに、変動の全領域での正確な制御を実現します。

### デカンタコアコントローラ (DCC)

デカンタは、グラフィックインターフェースを備えたセントラルプロセッサ付きの専用制御システムで制御されています。DCC は、ボウル中の固形分負荷変動にあわせ直接コンベアを制御します。デカンタに関連する多くのパラメーターを、どのような運転時であっても、容易かつ安全で信頼性のある運転を確保するために監視しています。外部バスオプションを選択することにより、デカンタをお客様のシステムに組み込むことができます。

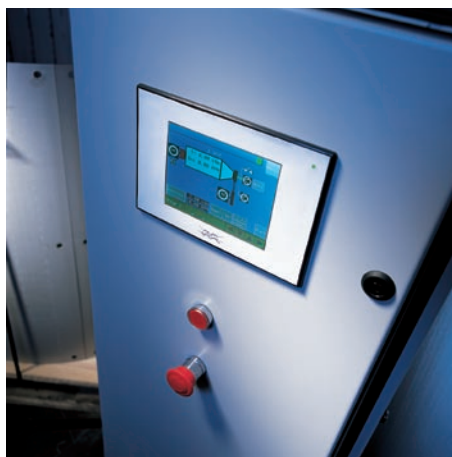
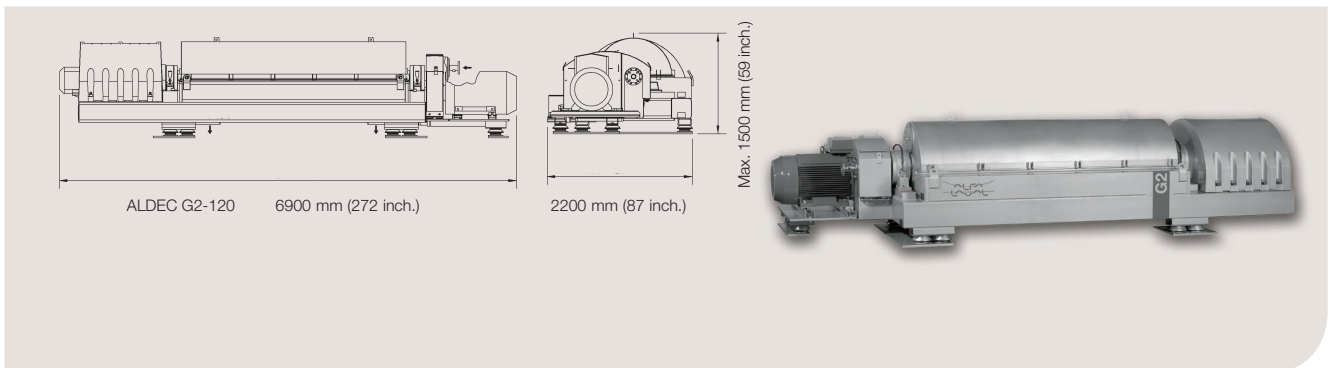
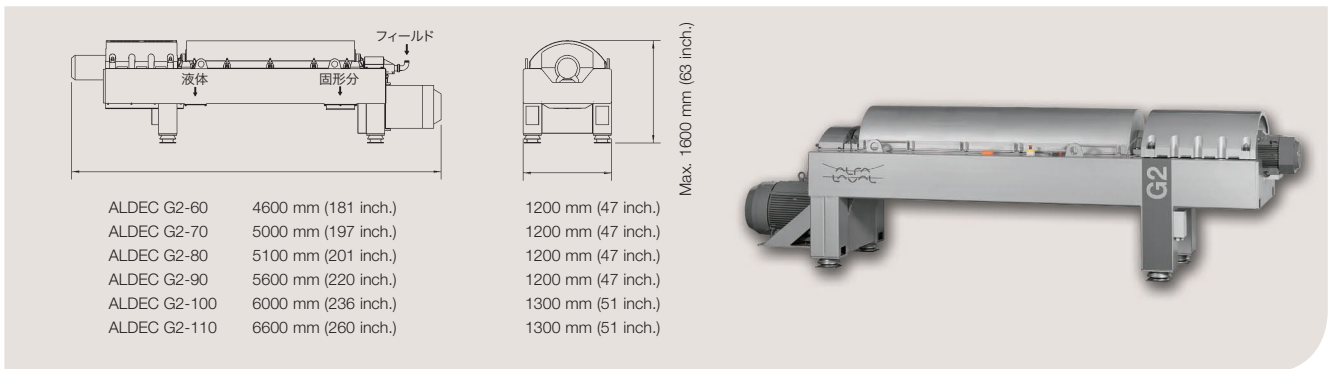
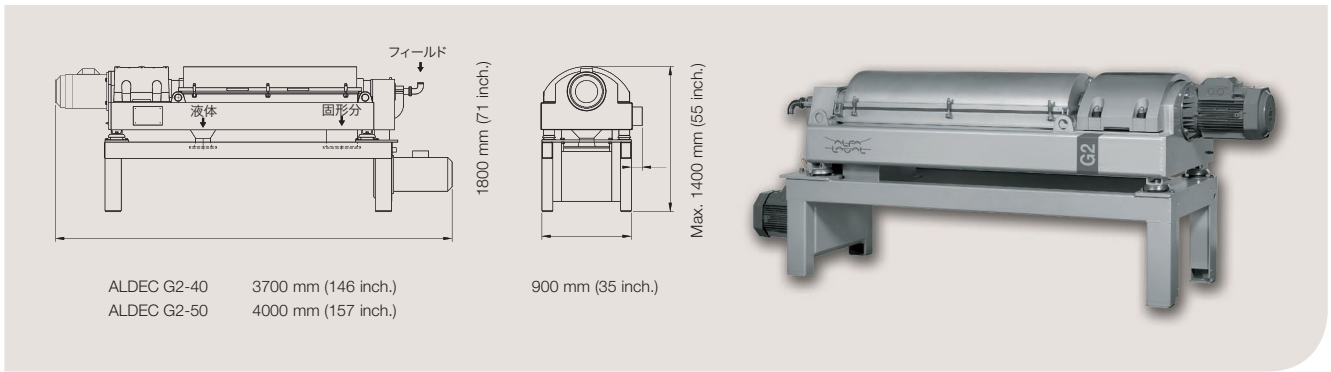


図2 デカンタコアコントローラ

## 寸法



## テクニカルデータ

型番	最大重量 kg(lbs)	ボウル 材質	他の処理液と接触 する部品の材質	メインドライブ サイズ kW(HP)	バックドライブ サイズ kW(HP)	起動 方式
ALDEC G2-40	2200 (4850)	AISI 316	AISI 316	15-22 (20-30)	5,5 (7,5)	VFD
ALDEC G2-50	2400 (5290)	AISI 316	AISI 316	15-22 (20-30)	5,5 (7,5)	VFD
ALDEC G2-60	3800 (8379)	AISI 316	AISI 316	18,5-37 (25-50)	7,5 (10)	VFD
ALDEC G2-70	4200 (9259)	AISI 316	AISI 316	22-37 (30-50)	7,5 (10)	VFD
ALDEC G2-80	5000 (11023)	二相ステンレススチール	AISI 316	30-45 (40-60)	7,5/11 (10/15)	VFD
ALDEC G2-90	5400 (11905)	二相ステンレススチール	AISI 316	37-45 (50-60)	7,5/11 (10/15)	VFD
ALDEC G2-100	7000 (15432)	二相ステンレススチール	AISI 316	37-75 (50-100)	7,5/11 (10/15)	VFD
ALDEC G2-110	8000 (17637)	二相ステンレススチール	AISI 316	37-75 (50-100)	7,5/11 (10/15)	VFD
ALDEC G2-120	13000 (28660)	二相ステンレススチール	AISI 316	75-160 (100-250)	11-22 (15-30)	VFD

## アルファ・ラバル株式会社

---

東京都港区港南 2 丁目 12 番 23 号  
明産高浜ビル 〒 108-0075  
TEL. 03-5462-2449 FAX. 03-5462-2456  
神奈川県高座郡寒川町一之宮 7 丁目 11 番 2 号  
〒 253-0111  
TEL. 0467-75-5051 FAX. 0467-75-4129  
大阪市中央区常盤町 1 丁目 3 番 8 号  
中央大通 FN ビル 〒 540-0028  
TEL. 06-6940-2251 FAX. 06-6940-2261

●記載された内容は発表時の情報です。仕様、表記方法等を予告なく変更する場合がございます。